

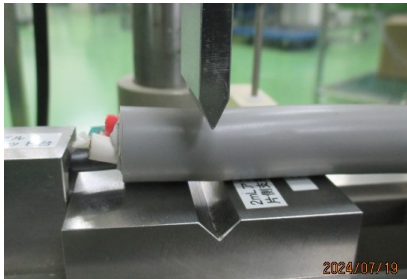
動作確認チェックシート (引張圧縮試験機)

検査日	2024年 7月 19日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
型式	SV-52CA-50M	電源電圧	単相100V 3A	最大荷重	500N
メーカー名	(株)今田製作所	周波数	50/60Hz		
機械Ser.No	N1208303	概寸	43x42x74cm		
製造年月	2008年 5月	重量	約24Kg		

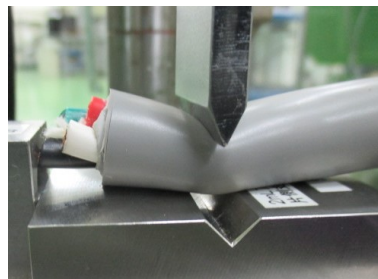
チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等)機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 注1. フットスイッチ、テストエリアの四方を囲うケース、検査用測定器具など前ユーザーが使用していたと思われる付属品が付いた状態である。荷重計は「SL-6501」が固定して付属している。
 その他付属治具等は、有りません。
- 注2. 動作の確認は、試料としてビニールキャブタイヤケーブル(VCT5.5SQx4C)を使用して圧縮試験を行った。
- 注3. フットスイッチ動作 ○. K、測定子の昇降軸の電動上昇および下降動作 ○. K



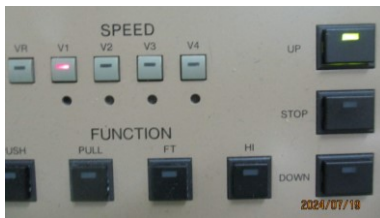
試料をセットした状態 →→



圧縮中 →→



オーバード防止機能作動



ロードセル昇降軸上昇中(左)と下降中(右)の表示点灯

取扱説明書(あり)

修理・改造履歴

年 月 日	修理・改造記録	作業者

入力 動作(OK) 検査担当者[小林 隆志] ユーザー名【	作業工数[3.5 H]]	(備考欄コメント) ○. K	[責任者] 中野
】出荷日 年 月 日			